



Nine9®

ENGRAVING

*Engraving has had a long history over
the past century.*

Now we have a NEW and BETTER solution!!



Engraving

Cara Sara,

è molto che aspetto il momento di poterti
scrivere queste poche parole.

Vederti l'altra sera è stato bellissimo.

In un attimo è stato come cancellare tutto.

Anni di attese, anni di sofferenze,

anni di aspettative mai ripagate.

E poi come di incanto sei entrata, e tutto si

è offuscato in un istante. Le tue labbra,

i tuoi occhi, i tuoi capelli corvini. Il tuo

corpo caldo e minuto.

La tua pelle ambrata e il tuo profumo.

Poi ti ho fissata a lungo, ed osservandoti ho

capito. Ho scorto il desiderio balenare in te.

Ed è stato tutto questione di un tocco.

E poi sono stati corpi, pelle, labbra e denti.

Ansimi, spasmi, rantoli e guaiti.

Così finché il sonno non ha portato la

calma sui nostri animi di procella.

Ce la farai splendido amore.

Ce la farai perché è necessario.

Riuscirai a compiere il tuo destino da sola.

Ovunque esso ti porti.

Ci sono anime fatte per essere sole ed

inquiete. Ci sono spiriti che è meglio non

incontrare

mai lungo il proprio cammino la cui potenza

distruttiva sa tramutarsi in fascino.

Non te ne dovrai mai più curare. Promettilo!

Saprai scegliere da ora in poi la via più facile

e più sicura. Saprai scegliere gli approdi più

saldi e resistere al richiamo del nero.

Andrà tutto bene angelo mio.

Non avere paura.

E capirai che infondo l'amore non è in

quell'attimo o in quel contatto.

E' fatto di gioia e di rassegnazione come di

noia e di torpore.

E' un fiamma fredda che non si spegne mai.

E' qualcosa che io non so di avere.

Tichiederei scusa se sapessi di

avere sbagliato.

Con amore,

Rikki
June 25



ENGRAVING TOOLS

2007-09

We Claim:

This is a revolutionary new concept of engraving tools with indexable carbide inserts. It offers you the ability to produce HIGH QUALITY ENGRAVING in all materials. The latest coated carbide grades help you to obtain higher speeds and feed rates dramatically reducing your cycle times.

Main Features

Patent Pending!

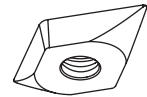
High Positive Rake Angle

High positive rake angle Indexable insert.
Suitable for engraving all kind of materials, such as plastic, non-ferrous metal, aluminum, carbon steel and stainless steel.



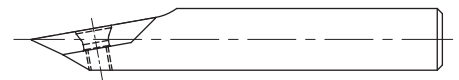
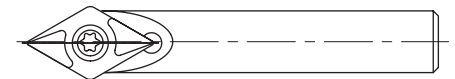
Multi-Side Ground

Full peripherally ground insert to ensure efficient repeatability. It performs excellently without producing any burrs, especially in aluminum and stainless steel.



High Speeds, High Feed Rates

Designed to run at high speed, up to 20000 rpm.
Feed rate 0.08mm/rev apply to aluminum;
0.05mm/rev apply to stainless steel.
Reduces engraving cycle time!



Economical

Each indexable insert has 2 cutting edges.
No resharpen required. Tool length is unchanged.
No need to reset after changing insert or cutting edge.
Excellent repeatability!

Applications

Universal for marking number and almost any character.
45°, 60° engraving inserts which can be used for marking serial number ; product code ; dial scale ; sign ; logo outline and almost any character which can be created by the NC programming system.



Now & Future



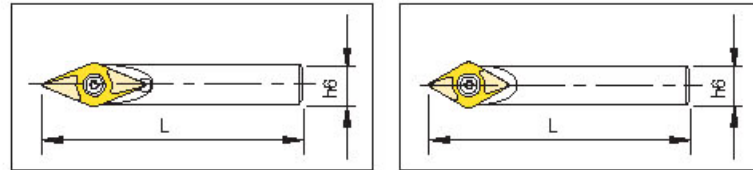
Engraving
45°/60°

Yesterday





Holder



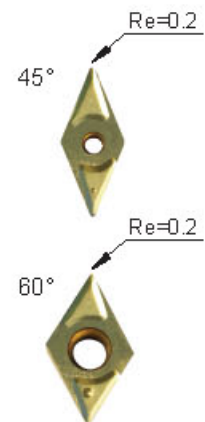
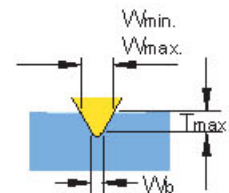
Code	Parts No.	h6	L	Screw	Key	Wb	Wmin.	Wmax.	Tmax.
691001	00-99619-V045-06	6	40	NS-20036 0.8 Nm	NK-T6	0.5	0.6	2.1	2.0
691002	00-99619-V060-06	6	40			0.5	0.6	2.7	2.0

• Other sizes also available upon request.

Insert

NC2071: - For 45, 60 degree engraving.

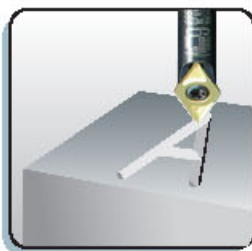
- K20F submicron grain carbide insert, TiN coated, high positive rake angle and ground relief angle for universal applications.
- Universal grade for carbon steel, alloy steel, cast iron, especially good for stainless steel, non-ferrous metal and aluminum.
- Each insert has 2 cutting edges.



Code	Parts No.	Angle	Grade	Coating		Dimensions		
						L	S	Re
01-04501	V04506T1W-2071	45°	K20F	TiN		6.35	2.0	0.2
01-06001	V06006T1W-2071	60°	K20F	TiN		6.35	2.0	0.2

• Other sizes also available upon request.

Cutting Data



Work Material	S RPM	f (mm/rev.)	Grade of Insert
Stainless Steel	5000~20000	0.02~0.05	NC2071
All Kind of Steel, unhardened, Cast iron	5000~20000	0.02~0.05	NC2071
Aluminum, Non-Ferrous Metal	5000~20000	0.02~0.08	NC2071
PMMA, POM (Plastic)	5000~20000	0.02~0.08	NC2071

• Using effective cooling is recommended.